

埋头垫圈

不锈钢

规格

AISI 303 不锈钢

- 车削
- 亚光喷砂饰面

信息

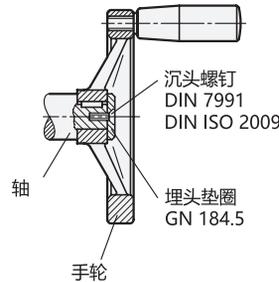
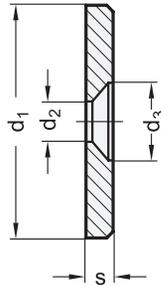
GN 184.5 埋头垫圈由 DIN ISO 2009 或 DIN 7991 埋头螺钉固定在轴头表面, 形成一个外观简洁的端帽。
典型应用场合为挡住轮毂通过键与轴连接的手轮。

技术信息

- 不锈钢特性 (参见页 A26)



应用示例:
带键槽手轮的
轴头固定



GN 184.5

不锈钢

说明	d ₁	d ₂	d ₃	s	用沉头螺钉 DIN 7991 DIN ISO 2009	⚖
GN 184.5-12	12	3.2	6.5	2.5	M 3	2
GN 184.5-16	16	4.3	8.5	3	M 4	4
GN 184.5-20	20	4.3	8.5	3	M 4	6
GN 184.5-22	22	5.3	10.3	3.5	M 5	9
GN 184.5-25	25	5.3	10.3	3.5	M 5	12
GN 184.5-28	28	5.3	10.3	3.5	M 5	15
GN 184.5-32	32	6.4	12.3	4	M 6	22
GN 184.5-36	36	6.4	12.3	4	M 6	28
GN 184.5-40	40	6.4	12.3	5	M 6	46
GN 184.5-45	45	6.4	12.3	6	M 6	70
GN 184.5-52	52	6.4	12.3	6	M 6	95